

21 SEPTEMBRE

# JOURNÉE INTERNATIONALE DE LA PAIX

« *L'affirmation de la paix est le plus grand des combats* »

**Jean Jaurès**

République Démocratique du Congo, Israël-Palestine, Ukraine, Yémen, Soudan... Cinquante-neuf conflits sont en cours sur la planète.

**2023 enregistre le plus grand nombre de conflits armés depuis 1946.**

La recomposition armée des rapports de force mondiaux, l'exacerbation des concurrences capitalistes, la raréfaction des ressources naturelles, la course aux armements, l'hégémonie du dollar entraînent guerres, exactions, famines. Les populations civiles, les femmes, les enfants en sont les premières victimes. On dénombre 330 000 morts en Afrique depuis 30 ans.

Les guerres régionales peuvent aboutir à un conflit généralisé. Il est urgent de rompre avec l'engrenage de la guerre et de sortir d'une logique de blocs pour faire respecter le droit international et la Charte des Nations Unies.

**Le rôle de l'ONU doit être réaffirmé et respecté.**

**Les exigences des peuples à leur autodétermination, pour la paix et pour une organisation internationale plus juste doivent être respectées.**



**Un nouvel ordre du monde fondé sur des coopérations solidaires entre peuples souverains et sur un nouvel ordre financier mondial doit émerger.**

**La France a un rôle à jouer en toute indépendance pour les droits et pour la sécurité collective des peuples.**

# LE PCF EXIGE :

- ☆ La paix et la sécurité collective pour les peuples d'Europe, en toute indépendance de l'OTAN et des Etats-Unis, un cessez-le-feu en Ukraine
- ☆ Un cessez-le-feu immédiat à Gaza et une paix juste et durable entre Palestiniens et Israéliens, avec deux Etats établis sur la base des frontières de 1967
- ☆ Le respect de la souveraineté politique, militaire, économique et monétaire des peuples d'Afrique
- ☆ Une action pour la sécurité collective des peuples d'Asie
- ☆ La reprise des négociations pour un désarmement global et multilatéral et la signature par la France du Traité d'Interdiction des Armes Nucléaires (TIAN) de l'ONU
- ☆ Une réforme de l'ONU pour prendre en compte les nouvelles réalités mondiales



**LE PCF APPELLE À PARTICIPER AUX RASSEMBLEMENTS ORGANISÉS LE 21 SEPTEMBRE POUR LA JOURNÉE INTERNATIONALE DE LA PAIX ET À RENFORCER LE CAMP DE LA PAIX.**



**REJOIGNEZ LE PCF  
POUR RENFORCER  
le Nouveau Front Populaire**



**J'adhère au PCF**

**Je veux aider financièrement**

je verse : ..... € (Ma remise d'impôt sera de 66 % de ce montant)

Chèque à l'ordre de ANF-PCF

Prénom : .....

Nom : .....

Adresse : .....

CP/ville : .....

Téléphone : .....

E-mail : .....